



EL112 CST WIFI

- Puissance de refroidissement **11000 Btu/h* - 2,9 kW**
- Classe d'efficacité énergétique **A+**
- Technologie **CST Cool Surround**
- Technologie **MyEcoRealFeel**
- Activation du haut-parleur vocal
- Technologie silencieuse
- Technologie Bluetooth et mesure constante de la température/de l'humidité CST
- Lamelles pour une meilleure répartition de l'air
- Écran frontal, facile à lire
- Fonction de ventilation
- Fonction de déshumidification
- Panneau de commande LED avec affichage Comfort Light
- Système exclusif de recyclage des condensats
- 3 vitesses de ventilation (min-med-max)
- Panneau de commande Soft-Touch
- Télécommande
- Minuterie électronique de **24 heures** et thermostat
- Poignées et roulettes pour un transport facile
- Eco-design
- Tuyau d'évacuation de 1,5 m et kit de fenêtre inclus dans la livraison
- R290 Gaz écologique jusqu'à 696 fois plus respectueux de l'environnement que les gaz traditionnels****



Pinguino Care4Me WIFI

Changement de confort d'idéal à personnel

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



WIFI CARE4ME

Les performances de refroidissement habituelles du Pinguino, grâce à la connectivité et à l'intelligence artificielle, adaptées à votre sensibilité personnelle. **Pinguino s'occupe de votre confort personnel.** En outre, vous pouvez mettre automatiquement votre Pinguino en service dès que vous arrivez chez vous ou recevoir quelques conseils météorologiques pour mieux planifier son utilisation.



CST-COOL SURROUND

Technologie CST-COOL SURROUND Cool Surround™ : la nouvelle fonction Smart Sensing surveille la température et l'humidité autour de la télécommande intelligente - gardez-la près de vous et elle vous gardera au frais comme vous le souhaitez.



MyEcoRealFeel

La solution de confort de De'Longhi devient **personnelle** : la zone de confort idéale peut être adaptée à vos souhaits via l'application. **Jusqu'à 30% d'économie d'énergie et un confort parfait grâce à ECO REAL FEEL.** Le confort est le résultat de la bonne combinaison de la température et de l'humidité. ECO REAL FEEL surveille et contrôle les deux afin d'atteindre et de maintenir automatiquement le confort souhaité tout en économisant jusqu'à 30 %*** d'énergie.



Silent Technology

La force du silence, jusqu'à 50% plus silencieux*****

* 35°C/80% R.H.
 ** 35°C/40% R.H. (EN14511)
 *** Test interne, condition initiale 30° C et 40% R.H.
 **** 696 fois comparé à l'impact du réchauffement global du R410 - F-Gas Reg. 517/2014.
 ***** Testé dans notre laboratoire en comparant le niveau sonore maximal avec la vitesse maximale du ventilateur par rapport au niveau sonore avec la vitesse minimale du ventilateur.

DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions (L x T x H)	mm	750x450x410
Poids	kg	33
Puissance d'entrée**	W	950
Consommation en standby	W	0,9
Tension nominale / Fréquence	V / Hz	220-240 / -50
Capacité de refroidissement max.	BTU/h* - Kw**	11'000 - 2,9
Ratio d'efficacité énergétique (EER)	(W/W)	3,1
Pour les pièces jusqu'à	m³	110
Classe d'efficacité énergétique		A+
Gaz réfrigérant		R290
Niveau de puissance sonore max.	dB(A)	63
Niveau de pression sonore (min-max)	db(A)	47-50
Déshumidification max.	l/24h	41
Débit d'air (min-med-max)	m³/h	250-310-350

