



EL112 CST WIFI

- Capacità di raffreddamento **9000 Btu/h*** - 2,5 kW
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Tecnologia **CST Cool Surround**
- Tecnologia **MyEcoRealFeel**
- Attivazione del diffusore vocale
- Tecnologia silenziosa
- Tecnologia Bluetooth e misurazione costante della temperatura/umidità **CST**
- Feritoie per una migliore distribuzione dell'aria
- Display frontale, di facile lettura
- Funzione di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Pannello di controllo a LED con indicatore Comfort Light
- Esclusivo sistema di ritorno della condensa
- 3 velocità del ventilatore (min-med-max)
- Pannello di controllo soft-touch
- Telecomando
- Timer elettronico di **24 ore** e termostato
- Maniglie e ruote per un facile trasporto
- Eco-design
- Tubo di uscita da 1,5 m e set di finestre in dotazione
- Gas ecologico R290, che è fino a 696 volte più ecologico dei gas convenzionali****



Pinguino Care4Me WIFI

Il comfort passa da ideale a personale

CARATTERISTICHE IMPORTANTI DEL PRODOTTO



WIFI CARE4ME

Le consuete prestazioni di raffreddamento di Pinguino, grazie alla connettività e all'intelligenza artificiale, si adattano alla vostra sensibilità personale. **Pinguino si prende cura del vostro comfort personale.** Inoltre, potete far sì che il vostro Pinguino si avvii automaticamente non appena arrivate a casa, o ricevere alcuni suggerimenti meteo per pianificare meglio il suo utilizzo.



CST-COOL SURROUND

Tecnologia CST-COOL SURROUND Cool Surround™: la nuova funzione Smart Sensing monitora la temperatura e l'umidità intorno al telecomando intelligente: tenetelo vicino a voi e vi terrà al fresco come volete.



MyEcoRealFeel

La soluzione De'Longhi per il comfort diventa **personale**: la zona di comfort ideale può essere adattata ai vostri desideri tramite l'app. Fino al 30% di risparmio energetico e comfort perfetto grazie a **ECO REAL FEEL**. Il comfort è il risultato della giusta combinazione di temperatura e umidità. **ECO REAL FEEL** monitora e controlla entrambi per raggiungere e mantenere automaticamente il comfort desiderato, risparmiando fino al 30%*** di energia.



Silent Technology

La forza del silenzio, fino al 50% in più di silenzio*****

* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

*** Test interno, condizione iniziale 30° C e 40% RH

**** 696 volte rispetto all'impatto sul riscaldamento globale dell'R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** Testato nel nostro laboratorio confrontando il livello sonoro massimo alla massima velocità della ventola con il livello sonoro alla minima velocità della ventola.

DATI TECNICI

Dimensioni (B x T x H)	mm	750x450x410
Peso	kg	33
Potenza di ingresso**	W	950
Consumo in standby	W	0,9
Tensione nominale / Frequenza	V / Hz	220-240 / -50
Capacità di raffreddamento max.	BTU/h* - Kw**	11'000 - 2,9
Rapporto di efficienza energetica (EER)	(W/W)	3,1
Per camere fino a	m³	110
Classe di efficienza energetica		A+
Gas refrigerante		R290
Livello max. di potenza sonora	dB(A)	63
Livello di pressione acustica (min-max)	db(A)	47-50
Deumidificazione max.	l/24h	41
Portata d'aria (min-med-max)	m³/h	250-310-350

Salvo modifiche tecniche ed errori

