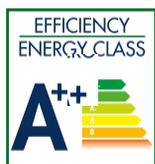


- **Energieeffizienzklasse: A++**
- **Maximale Kühlleistung 10.000 Btu/h**
- **Ökologisches R290 Kühlmittel**
- Separate Ventilationsfunktion
- Separate Entfeuchtungsfunktion
- Exclusive Real Feel Technologie
- Silent Technologie
- Exclusive Kondenzwasser-Recycling-System
- Neues LED Bedienpanel
- Neue Fernbedienung mit Halterung am Gerät
- 24-Stunden digitaler Timer und Thermostat
- Griffe und Rollen



EFFIZIENZ

REAL FEEL

ÖKO KÄLTEMITTEL

NEUES LED DISPLAY mit CLI

Perfekte Mischung zwischen neuester Technologie und niedrigem Energie-Verbrauch, **der Pinguino EX100 Silent erreicht die Energieeffizienzklasse A++.**

“REAL FEEL” eine innovative De'Longhi Technologie, **durch eine automatische Temperatur- und Feuchtigkeitsregulierung wird ein optimales Wohlfühlklima geschaffen**

Pinguino EX100 Silent ist mit dem natürlichen Kühlmittel R290 ausgestattet

Innovatives LED Display, um die Meldungen und Einstellungen optimal abzulesen. Dank CLI System – Comfort Light Indicator – kann man die Informationen angenehm lesen

TECHNISCHE DATEN

Maximale Kühlleistung	BTU/h* – Kw**	10.000 – 2,5
Energy Efficiency Ratio (EER)	(W/W)	3,6
Geeignet für Räume bis max.	m ³	110
Kühlmittel		R290
Energieeffizienzklasse		A++
Leistungsaufnahme**	W	700
Geräuschpegel(min-max)	dB(A)	64
Luftumwälzung (min-med-max)	m ³ /h	250/310/350
Maximale Entfeuchtungsleistung	l/24h	32
Masse (HxBXT)	mm	805x445x390
Gewicht	Kg	30

** 35°C/80% R.H.

*** 35°C/40% R.H (EN14511)