Produktinformation

Q9 | 10 bar | 2 Zylinder V2

Produktseite

Kompressor-Set 400/10/50 DG 15-tlg.

Art.-Nr.: 71170

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Druckschalter
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- Druckminderer
- 2 Druckluftkupplungen
- Räder aus Kunststoff
- Sicherheitsventil und Kondensatablassventil
- Ausblas-, Farbspritz-, Wasser- und Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- Spiralschlauch 5 m
- Adapter-Set 3-tlg.
- Schlagschrauber ½“ 5-tlg.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Ansaugleistung:	395 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	303 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	218 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	176 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Schlauchlänge:	5000 mm
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	780 x 400 x 670 mm
Nettogewicht:	37,3 kg
Bruttogewicht:	46,8 kg

VE 6 | BOX **L 770 x B 355 x H 665 mm** | **GTIN-Code** **4015671210920**

Güde GmbH & Co. KG | Birkichstraße 6 | D-74549 Wolpertshausen
Tel. +49 (0)7904 700-0 | Fax. +49 (0)7904 700-250 | info@guede.com | www.guede.com