

FOOD GREASE AL-MP 2

H1 registriertes vollsynthetisches Mehrzweck-Schmierfett (NLGI 2)

Beschreibung

MOTOREX FOOD GREASE AL-MP 2 ist ein Hochleistungsfett (NLGI 2), welches auf einem Aluminiumkomplex-Verdickersystem und vollsynthetischem PAO basiert. Das Verdickersystem und das hochviskose Grundöl ergeben in Kombination mit Antioxidantien, EP/AW-Additiven und Festschmierstoffen, ein Fett mit sehr gutem Lasttragevermögen sowie hervorragender Beständigkeit gegen Wasser und Oxidation.

Es wurde speziell für die Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungs-industrie entwickelt und entsprechend formuliert, dass die strengen Anforderungen (FDA 21 CFR 178.3570) erfüllt werden und ist für einen allfälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1 registriert, kann aber aufgrund der hervorragenden technischen Eigenschaften auch in anderen Bereichen erfolgreich eingesetzt werden.

Produktmerkmale

- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Hohes Lasttragevermögen
- Breiter Einsatzbereich
- Gute Beständigkeit gegenüber von Schockbelastungen
- Geruchs- und geschmacksneutral

Einsatzbereich

MOTOREX FOOD GREASE AL-MP 2 ist ein Hochleistungsfett (NLGI 2) mit breitem Einsatzgebiet in Produktionsanlagen für Futter-, Lebensmittel- und pharmazeutischen Produkten und deren Verpackungen. Durch das Verdickersystem und die hochviskose Grundölmischung ist es für Lager bis im mittleren Drehzahlenbereich geeignet. Es bietet ein sehr gutes Lasttragevermögen, sehr gute Wasserbeständigkeit und Korrosionsschutz. Wenn der Pumpendruck ausreichend ist, kann es auch in automatischen Schmier-Systemen eingesetzt werden.

Hinweis

- Lebensmitteltechnische Schmierstoffe sollten sauber und trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen geschützt, sowie von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln getrennt gelagert werden.
- Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C
- Auch unter Einhaltung dieser Lagerbedingungen, empfehlen wir, das Produkt innert 5 Jahren ab Produktionsdatum (siehe Aufdruck/Etikette) zu verbrauchen.
- Nach dem Öffnen des Gebindes sollte das Produkt innerhalb von ca. 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis maximal 5 Jahre ab Produktionsdatum ('best before...').

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Prüfung nach	Einheit	Werte
Farbe			weiss
Verdicker			AIK
Viskosität			NLGI 2
Dichte bei 20°C		g/cm ³	0.920
Viskosität bei 40°C	DIN 51562-1	mm ² /s	330.0
Viskosität bei 100°C	DIN 51562-1	mm ² /s	40.0
Temperatureinsatzbereich		°C	-40 - 120
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 230
VKA Schweisskraft	DIN 51350-4	N	4000
Walkpenetration	DIN ISO 2137	0.1mm	265 - 295
Wasserbeständigkeit	DIN 51807-1		0 - 90

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.