



Produktseite

Holzspalter GHS 500/6TE

Art.-Nr.: 02051

Ausstattung

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- Spaltnesser aus Spezialstahl
- **Spaltgutfänger beidseitig**
- hochwertige Hydraulikpumpe
- leistungsstarker Elektromotor
- große Transporträder inkl. Fahrgriff
- stufenlos einstellbarer Spalthub
- Schalter-Steckerkombination
- 4-seitige Spaltsäulenführung aus Kunststoff (wechselbar)
- **beidseitige Spaltgutablage**

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S6/40%
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	54
Motorleistung (P1):	3,0 kW
Motordrehzahl:	2820 1/min
Tiefe des Tisches:	310 mm
Hydraulikölmenge:	3,3 l
Hydraulikdruck:	200 bar
Breite des Tisches:	300 mm
Typ des Hydrauliköls:	HLP46
Zylinderhub:	470 mm
max. Spaltdruck:	6 t
Spaltgutlänge:	500 mm
Vorlaufgeschwindigkeit:	0,03 m/s
Rücklaufgeschwindigkeit:	0,124 m/s
max. Spaltgut Ø:	300 mm
Spaltsäule:	90x90 mm
Lärmwertangabe LWA:	86 dB
Maße LxBxH:	800 x 992 x 1.493 mm
Nettogewicht:	95,49 kg
Bruttogewicht:	102,6 kg



VE 2



L 565 x B 425 x H 1.155 mm

GTIN-Code

4015671816931