

MOTOREX FOOD GREASE BIO 2

H1 registriertes, biologisch abbaubares Spezialschmierfett (NLGI 2) u.a. für Erntemaschinen

Beschreibung

MOTOREX FOOD GREASE BIO 2 ist ein H1 registriertes biologisch abbaubares Fett (NLGI 2) auf Basis von biologisch abbaubaren Estern und speziellem Calcium-Verdickersystem. Es enthält Antioxidantien, EP/AW-Additive und Korrosionsinhibitoren.

Durch diese Kombination hat es eine ausgezeichnete Haftfähigkeit und Wasserbeständigkeit und eignet sich somit für die Schmierung von stark belasteten Lagern, auch in nasser und korrosiver Umgebung sowie bei niedrigen Temperaturen.

Es wurde speziell für die steigenden Anforderungen an die Zulieferer der Lebensmittelindustrie resp. Futtermittelhersteller entwickelt und entsprechend formuliert, dass die strengen Anforderungen (FDA 21 CFR 178.3570) erfüllt werden und ist für einen allfälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1 registriert, kann aber aufgrund der hervorragenden technischen Eigenschaften auch in anderen Bereichen (insbesondere Land- und Forstwirtschaft, Bau) erfolgreich eingesetzt werden

Vorteile

- Biologisch rasch abbaubar
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Guter Korrosionsschutz



Einsatzbereich

MOTOREX FOOD GREASE BIO 2 ist ein modernes biologisches abbaubares Hochleistungsfett (NLGI 2) mit einem vielseitigen Einsatzbereich:

- Universalfett für Erntemaschinen, Ballenpressen uvm. in der Landwirtschaft, Forst- und Bauwirtschaft
- Schmierung von langsam bis mittelschnell drehenden Lagern in Abwasser- und Trinkwasseraufbereitungsanlagen, Schleusen und Rechenanlagen usw.
- Universalfett für den Einsatz auf dem Schiffsdeck (Environmentally Acceptable Lubricants (EAL))
- Spezialfett (ohne Mineralöl/PAO) für Produktionsanlagen von Futter-, Lebensmittel- und pharmazeutischen Produkten und deren Verpackungen

Es ist in den meisten modernen Zentralschmieranlagen leicht pumpfähig.

Hinweis

- Lebensmitteltechnische Schmierstoffe sollten sauber und trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen geschützt, sowie von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln getrennt gelagert werden.
- Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C
- Auch unter Einhaltung dieser Lagerbedingungen, empfehlen wir, das Produkt innert 5 Jahren ab Produktionsdatum (siehe Aufdruck/Etikette) zu verbrauchen.
- Nach dem Öffnen des Gebindes sollte das Produkt innerhalb von ca. 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis maximal 5 Jahre ab Produktionsdatum ('best before...').

Zusatzinformation

- H1-Registrierung (lubricant with incidental food contact) für den Einsatz als lebensmitteltechnischer Schmierstoff bei Anwendungen mit möglichem, aber nicht beabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln oder ähnlichen Produkten.
- Dieses Produkt entspricht den FDA Anforderungen gemäss 21 CFR 178.3570.
- Dieser Schmierstoff enthält keine Allergene gemäss Verordnung (EU) Nr. 1169/2011 (LMIV), resp. Schweizer LIV (Lebensmittelinformationsverordnung SR 817.022.16, Anhang 6)
 - Frei von tierischen Bestandteilen und gentechnisch veränderten Zutaten

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Werte	Einheit	Prüfung nach
Farbe	weiss		
Dichte bei 20 °C	0.940	g/cm ³	ASTM D4052
Viskosität bei 40°C	210	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 100°C	25	mm ² /s	DIN 51562-1
Grundoeletyp	synth. Ester		
Temperatureinsatzbereich	-40°C - +120°C		
Tropfpunkt	> 140	°C	DIN ISO 2176

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.