

MOTOREX FOOD CHAIN OIL MP SPRAY

H1 registriertes vollsynthetisches Hochleistungsketten- und Haftoel (Multi-Purpose)

Beschreibung

MOTOREX FOOD CHAIN OIL MP SPRAY ist ein vollsynthetisches, hochviskoses Hochleistungsketten- und Haftoel (Multi-Purpose). Es wurde speziell für die Lebensmittel-, Pharma- und Verpackungsindustrie entwickelt und entsprechend formuliert, dass die strengen Anforderungen (FDA 21 CFR 178.3570) erfüllt werden und ist für einen allfälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1 registriert, kann aber aufgrund der hervorragenden technischen Eigenschaften auch in anderen Bereichen erfolgreich eingesetzt werden.

Vorteile

- Hohe Ergiebigkeit
- Hohes Lasttragevermögen
- Gute Haftung durch Extreme-Pressure-Eigenschaften (kein Abtropfen)
- Exzellenter Korrosions- und Verschleisschutz durch hohe Viskosität
- Gutes Penetrationsvermögen vor dem Verdampfen des Lösungsmittels
- Farblos
- Geruchs- und geschmacksneutral



HALAL

Einsatzbereich

MOTOREX FOOD CHAIN OIL MP SPRAY wurde hauptsächlich für folgende Einsatzbereiche entwickelt:

- Vielseitig anwendbares Kettenoel für Transport- und Antriebsketten, auch in feuchter und nasser Umgebung
- Allgemeine Schmierung von Gleitflächen, Führungen, Montageteile und anderen offenen Schmierstellen/Zahnradern, Spindeln, Bolzen und Gelenke usw.
- Korrosionsschutz für Hub- und Gliederketten

Anwendung

- Diese 500ml Sprühdose funktioniert auch über Kopf und ist mit dem praktischen MOTOREX-Dualsprühkopf ausgerüstet, der einfaches Wechseln zwischen Feinkanüle und normalem Sprühbild erlaubt, ohne dass der Sprühkopf gewechselt werden muss und Kleinteile verloren gehen.
- Nicht gegen Flamme oder auf sehr heisse oder gar glühende Gegenstände sprühen und von Zündquellen fernhalten.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen!

Hinweis

- Lebensmitteltechnische Schmierstoffe sollten sauber und trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen geschützt, sowie von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln getrennt gelagert werden.
- Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C
- Auch unter Einhaltung dieser Lagerbedingungen, empfehlen wir, das Produkt innert 5 Jahren ab Produktionsdatum (siehe Aufdruck/Etikette) zu verbrauchen.
- Nach dem Öffnen des Gebindes sollte das Produkt innerhalb von ca. 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis maximal 5 Jahre ab Produktionsdatum ('best before...').

Zusatzinformation

- H1-Registrierung (lubricant with incidental food contact) für den Einsatz als lebensmitteltechnischer Schmierstoff bei Anwendungen mit möglichem, aber nicht beabsichtigtem Kontakt mit Lebensmitteln oder ähnlichen Produkten.
- Dieses Produkt entspricht den FDA Anforderungen gemäss 21 CFR 178.3570.
- Dieser Schmierstoff enthält keine Allergene gemäss Verordnung (EU) Nr. 1169/2011 (LMIV), resp. Schweizer LIV (Lebensmittelinformationsverordnung SR 817.022.16, Anhang 6)
- Frei von tierischen Bestandteilen und gentechnisch veränderten Zutaten

Technische Kenndaten

Eigenschaften	Werte	Einheit	Prüfung nach
Farbe	farblos		
Viskosität bei 40°C	1000	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskosität bei 100°C	82	mm ² /s	DIN 51562-1
Viskositätsindex	165		DIN ISO 2909
Pourpoint	-35	°C	ASTM D5950
Flammpunkt C.O.C.	260	°C	DIN EN ISO 2592
Grundoeilty	PAO		
Temperatureinsatzbereich	-30°C - +130°C		

Obige Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kenndaten gelten die branchenüblichen Mess- und Produktionstoleranzen. Ein Sicherheitsdatenblatt über das beschriebene Produkt ist erhältlich.